

**XTR**  
ROAD TRACK®

## PANTALÓN IMPERMEABLE

**LE MANS**

cód: 321116414050



### RECOMENDADO



Zonas con temperatura baja



Alta visibilidad

### TALLAS

S
M
L
XL
XXL

### COLOR



NARANJO

### TECNOLOGÍAS



### CARACTERÍSTICAS

- 100% Poliéster Oxford
- Impermeabilidad: 3000 mm
- Respirabilidad: 3000 gm/m<sup>2</sup>/24
- Aislante térmico sintético
- Test Caltex en cintas reflectantes
- Forro interior de polar
- Suspensores removibles

### TESTEO

 **Caltex** SpA.  
CERTIFICACION DE CALIDAD TEXTILES, CUEROS Y CALZADOS